

TECHNICKÁ ZPRÁVA

MONTOVANÁ garáž PULTOVÁ STŘECHA

Montovaná omítnutá garáž s pultovou střechou představuje moderní, efektní a efektivní způsob parkování pro motorová vozidla. Je k nerozeznání od zděné stavby, při zachování stejné kvality a dlouhé životnosti. Garáže jsou vyráběny z vysoce kvalitních materiálů, které zaručují vysokou stabilitu a spolehlivost. Jsou konstruovány jako nezateplené a dodávané v demontované. Dodávku tvoří jednotlivé díly - boční stěny, zadní stěna, čelní rám, střešní nosníky, střešní krytina, atika, garážová vrata, spojovací materiál a okapový systém. Boční dveře a větrací okno jsou dodávány jako doplňková výbava. Základním materiálem je pozinkovaná ocel, která je dále antikorozi upravená.

Konstrukce montovaných garáží:

Obvodové stěny: Samonosné montované stěny tvořené z lisovaných omega profilů z plechu 2420x209x34 mm tloušťky 0,8 mm, skládané do zámků a spojované průmyslovým bodovým svařováním. Celobvodový přírubový rám každé stěny je tvořen z lisovaných U profilů tloušťky 1,5 mm. Obvodové stěny jsou spojovány šroubovými spoji. Čelní rám: Je tvořen bočními přírubami z lisovaných C profilů 550x60x2,5 mm a čelním nosníkem z C profilu 301x65x2,5 mm. Čelní rám je spojován šroubovými spoji a přichytává se k němu garážová vrata.

Střešní nosníky: Jsou tvořeny z dvojice lisovaných omega profilů 180x65x2,5 mm, které jsou navzájem spojeny šroubovými spoji. Na obou koncích jsou nosníky dodatečně podepřené C profily 100x70x2,5 mm. Základní nosnost střechy je až 125 kg / m² sněhové pokrývky. Počet nosníků závisí na délce garáže. Střešní nosníky se montují na obvodové stěny pomocí šroubových spojů. Střecha garáže: Střecha garáže je tvořena střešním trapézovým plechem T18 mm, tloušťky 0,7 mm. Materiál střešní krytiny je Aluzinek. Střešní krytina garáže se pojí pomocí samořezných šroubů s těsněním. Střecha je obvodově ukončena lakoplastovaným atikovým plechem tloušťky 0,7 mm.

Kotvení garáže: kotvení garáže se realizuje pomocí příslušného množství kotvicích prvků, tvořených z plechu tloušťky 2,5 mm. Samotné kotvení je řešeno rozpěrnými kotevními šrouby M10x100. Garáž musí být přikotvena na rovnou betonovou plochu tloušťky min. 200 mm z betonu třídy min. B20 vyztuženého kari rohožemi 150/150/6 mm. Alternativní kotvení je na připravené základové patky.

Antikorozi ochrana: Je použita jedinečná nejmodernější trojnásobná antikorozi úprava všech prvků garáže. Pozinkování plechů, fosfátování zinečnatým fosfátem a vypalovaná prášková barva. Z vnější strany je na prvky garáže aplikován speciální základní abrazivní nátěr s následným omítnutím akrylátovou omítkou pro exteriér od renomovaného výrobce, s příslušným barevným odstínem. Garáž je opatřena výklopnou nebo sekční branou. Brána je opatřena práškovou vypalovací barvou. Svod dešťové vody je zajištěn okapovým systémem na zadní stěně garáže.

30.09.2015 Ing. Róbert Poremba